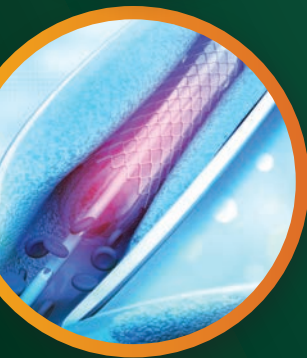
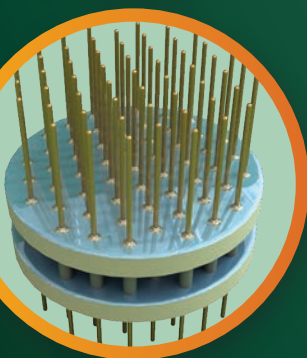


用于医疗电子及设备的 焊接材料

随着科技的进步, 医疗技术也更加智能化, 不仅推动了医疗设备和医疗电子制造业的发展, 也使人们拥有更长的寿命和更好的生活质量。

材料供应商的灵活应变能力、设计支持和专业技术, 是设计图纸走出实验室并投入量产的关键。

为了确保新产品的投放效率, 钢泰公司向您提供高质量、高可靠性产品, 数量要求灵活, 交货及时。




INDIUM
CORPORATION®
钢泰公司

用于医疗电子及设备的焊接材料

医疗设备组装

如导管、导丝、镍钛支架等，需要使用不同的焊接工艺及非标准的焊接材料。

导管和穿通线装配

- 诊断和治疗用导管、微型导管和穿通线的组装需要精密的焊接材料以满足严格的尺寸和公差标准。

光学元件

- 光学元件、设备，如内窥镜，需要使用无助焊剂工艺和材料。

密封

- 密封主要是为了保证易损的精密元件不暴露在恶劣的使用环境中。
- 金锡合金可靠性高且不会形成金属氧化物，适用于无助焊剂工艺。
- 纯铜即使在极低的温度下，仍具有良好的可塑性和延展性，也可以用于密封、真空和低温密封。

植入式设备(包括传感器)

- 热敏感的器件可能需要低温焊接，以避免组装时热应力对器件带来损害。

医用合金的焊接

- 医疗领域广泛地使用金属，如镍钛合金和不锈钢，它们的焊接一直是个难题。需要使用特殊助焊剂将表面金属氧化物清除之后，才能实现可靠的焊接。

连接器制造

- 满足高等级的信号完整性要求和最佳的数据及图像传送效果。

电子组装

从诊断成像设备到手持监控设备，几乎所有的电子医疗设备，都离不开印刷电路板组装。

- 小型设备中的微型元件需要高性能的焊接材料，确保没有桥接、润湿性能好、高良率和高可靠的电气性能。
- 适用于柔性电路板组装。
- 确保连接器焊接的高可靠性。

产品特性



锡膏

- 提供多种锡粉尺寸和低氧化程度的合金粉末
- 无铅、含铅、金锡和铜基等多种合金选择
- 搭配免洗、水洗和可清洗的多种助焊剂
- 灵活的包装方式和最小起订量要求，以满足不同生产的需要



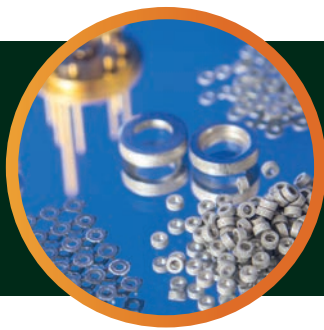
预成型焊片

- 拥有各种尺寸的焊片模具库，可提供环形、方形、圆形、框形和其他特殊形状定制
- 无铅、含铅、金锡和铜基合金
- 预涂布助焊剂技术
- 可按需提供不同尺寸及厚度的焊片，以达到精确控制焊料用量的目标
- 灵活的包装方式和最小起订量要求，以满足不同生产所需



焊锡线

- 锡银合金和金锡合金的直径最小可至0.001"
- 无铅、含铅、金锡和铜基等多种合金选择
- 实心 and 含芯焊锡线



| 焊接工艺 | 说明 | 挑战 | 产品推荐 |
|------|--------------------------------------|------------------------------------|---|
| 回流焊 | PCB 组装的标准工艺 | 柔性电路板组装, 微间距组装, 要求没有桥接, 并提供良好的润湿性能 | <ul style="list-style-type: none"> Indium8.9HF 锡膏 Solder Fortification®预成型焊片 |
| 激光焊 | 非接触式, 局部高热量 | 优化激光功率和时间, 提高润湿性能, 降低空洞和助焊剂飞溅 | <ul style="list-style-type: none"> Indium509L和Indium510L 用于管脚环形预成型焊片 焊锡球 |
| 红外焊 | 可以用于微型元件焊接, 例如贴片电阻、电容、SOIC等, 可满足高温焊接 | 由于阴影效应, 大元件会妨碍较小元件的升温 | <ul style="list-style-type: none"> 预成型焊片 焊锡球 Indium8.9HF锡膏 |
| 感应焊 | 局部焊接, 均匀加热 | 需要为焊接元件建立适当的设置和可重复的工艺 | <ul style="list-style-type: none"> 预成型焊片 焊锡球 焊锡线 焊带 |
| 真空焊 | 通过压差将焊料中的气体在回流之前排出, 使最终焊点中空洞率处于较低的水平 | 与普通回流焊相比, 产能效率较低。 需要适当的设置、设计和材料 | <ul style="list-style-type: none"> 预成型焊片 (AuSn) 焊锡球 Indium8.9HF锡膏 |
| 气相焊 | 蒸汽腔可以确保均匀加热 | 快速润湿可能会导致贴片元件立碑现象, 需要对预热条件进行优化 | <ul style="list-style-type: none"> 预成型焊片 NC-SMQ230锡膏 Indium8.9HF锡膏 |
| 手工焊 | 使用加热枪、烙铁或其它手持式加热设备焊接 | 人员手法差异 | <ul style="list-style-type: none"> 含芯焊锡线 普通焊锡线 预成型焊片 |



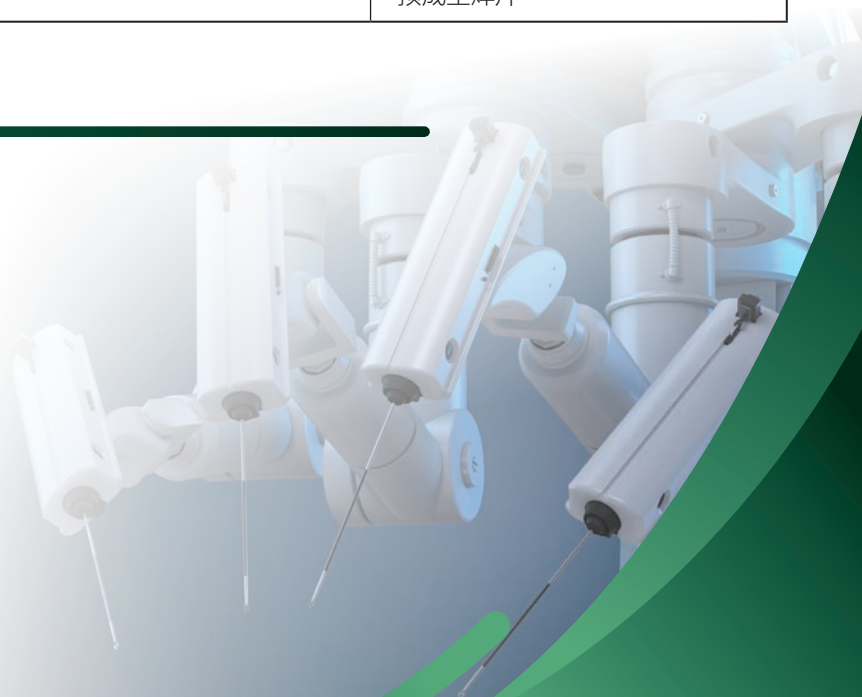
焊锡球

- 合金: 无铅、铅锡合金和钢基合金等
- 尺寸范围: 300 ~1270微米, 也可应需求提供其它尺寸
- 公差: ±5微米



助焊剂

- 使用2号和3号助焊剂将镍钛合金和不锈钢表面的金属氧化物清除, 为后续可靠的焊接创造条件
- 免洗和水洗型助焊剂 TACFlux®



附加信息

其他信息请与我们联系，讨论您的具体应用，邮箱：medical@indium.com。

有关详情，请阅读下面的产品说明书和应用说明，网址：www.indiumchina.cn。

产品说明书:

- 金锡共晶焊料
- 预涂布助焊剂焊片
- 2号助焊剂
- 3号助焊剂
- Indium8.9HF免洗锡膏
- Indium509L锡膏
- Indium510L锡膏
- NC-SMQ230 锡膏
- 精密焊锡球
- 预成型焊片
- 焊锡线

应用说明:

- 助焊剂和合金的兼容性
- 钢用于密封
- 无铅预成型焊片
- 用于气相焊的锡膏
- 镍钛合金的焊接
- 在焊接中使用预涂布助焊剂焊片

钢泰公司

我们的目标

通过优化设计、应用和提供先进材料，提高客户的产能和利润。

我们成功的基石

- 卓越的产品质量和性能
- 专业的技术和客户服务
- 尖端材料的研发
- 覆盖广泛的产品线
- 最低的总体成本

材料和解决方案

- SMT、SiP焊锡膏和助焊剂
- 功率半导体芯片焊接材料
- 半导体封装助焊剂
- 导热界面材料 (TIMs)
- 工程焊料
- 无机化合物
- 高温焊料

公司质量方针

- 我们提供满足甚至超出客户期望和需求的优质产品
- 我们营造专注于满足客户需求并持续改进的企业文化
- 我们踔厉打造符合相关法律法规的产品
- 我们专注于缺陷预防
- 我们迅速响应内、外部客户的意见和建议
- 我们甄别并提供必要的资源

可持续发展承诺

钢泰公司认识到环境责任对业务、产品、品牌以及社会的可持续性至关重要。我们会在追求业务增长的同时，持续关注对全球环境的影响。

全球范围提供技术支持，生产/销售基地遍布世界



立即咨询钢泰的工程师: askus@indium.com
更多: www.indium.com 或者 www.indiumchina.cn



From One Engineer To Another®

所有钢泰公司的焊锡膏和焊片工厂均获得了 IATF 16949:2016 认证。
钢泰公司是 ISO 9001:2015 认证的公司。

