

# 产品说明书

# LV2K

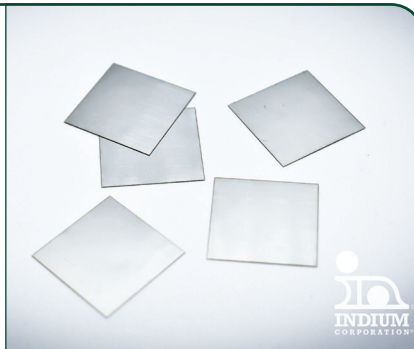
## 涂料助焊剂

### 简介

在高可靠性行业,低空洞率是推动涂料助焊剂发展的动力。LV2K涂料助焊剂是一款专为提高性能并减少工艺变量而设计的超低空洞率配方。

配合改进的涂料工艺, LV2K可以将标准重量公差控制在0.5%以内,并确保涂层完整均匀。LV2K可以覆盖大多数几何形状和尺寸,并通过精确控制助焊剂用量,在去除表面氧化物的同时,最大程度的减少挥发物。

LV2K 是一款符合 J-STD-004B ROLO 要求的高性能、无卤助焊剂。精确控制助焊剂用量及超低空洞率的特点使其成为有助于优化生产工艺的新一代助焊剂。



### 特点

- 超低空洞率
- 确保最大的共面性
- 无卤,符合ROLO标准
- 严格的标准公差,精确的重量配比
- 经久耐用,适合贴片机
- 激活/未激活状态下均能通过Telecordia测试

### 合金产品

钢泰公司生产 220 多种合金,包括无铅合金、金/锡、锡/铅和铋合金。LV2K 可用于 SAC 和锡铅 (SnPb) 合金,纯钢及其他含钢合金。LV2K 可与焊带、预成型焊片和 InFORMS® 产品兼容。

### 性能

因其对助焊剂用量的精确控制, LV2K将成为高可靠性应用的首选涂料助焊剂。通过进一步降低空洞率,改善了产品的热效率管理、结构完整性及整体可靠性。

### 包装

LV2K适合各种包装方式,包括卷带、托盘和散装。

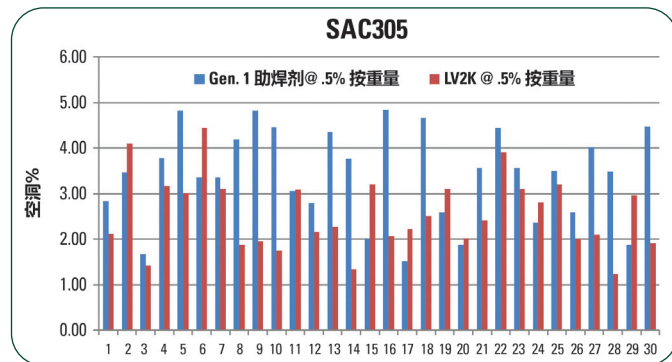
### 技术支持

钢泰公司快速响应全球客户和坚持提供现场技术支持的高品质服务已成为行业标杆。我们的技术支持工程师为客户提供材料科学和半导体封装工艺应用领域的全方面的专业服务。

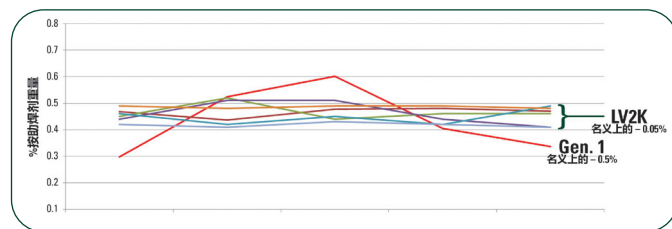
### 安全说明书

请参考随货品一起寄出的产品安全说明书,或者联络钢泰公司当地的销售团队获取。

### 在SAC305上LV2K涂料助焊剂与Gen.1涂料助焊剂对比

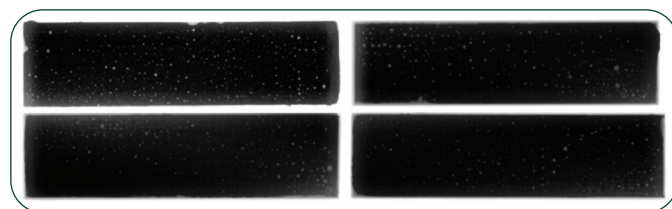


### 助焊剂重量分布



### X-Ray 成像

SAC305 LV2K @ .5%



本产品说明书仅供参考,并不对所描述的性能做任何担保。具体质保信息请参见产品合同、发票或者发货单里的文字说明。除特别说明,钢泰公司的产品和解决方案均市场有售。

所有钢泰公司的焊锡膏和焊片工厂均获得了 IATF 16949:2016 认证。钢泰公司是 ISO 9001:2015 认证的公司。

From One Engineer To Another®

联系我们的工程师: [china@indium.com](mailto:china@indium.com)

有关详情: [www.indiumchina.cn](http://www.indiumchina.cn)

亚洲 +65 6268 8678 • 中国 +86 (0) 512 628 34900 • 欧洲 +44 (0) 1908 580400 • 美国 +1 315 853 4900



表格编号: 99820 (SC A4) R2



©2023 钢泰公司